

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

3.1 วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในงานวิจัย

3.1.1 วัสดุที่ใช้ในงานวิจัย

1. ฟางข้าว ฟางข้าวได้จากต้นข้าวพันธุ์ข้าวเหนียว กข22 ที่เพาะปลูกจากแปลงนาอินทรีย์ ที่อำเภอเมือง จังหวัดสกลนคร ฤดูกาลเก็บเกี่ยวต้นปี 2567

2. กระดาษใช้แล้ว เป็นกระดาษกระดาษปอนด์พิมพ์เขียน ที่เหลือจากกระบวนการตัดเจียนขอบตำราเรียน มสธ. (ตำราเรียนระดับบัณฑิตศึกษา) มีลักษณะเป็นรี้วยาว ความกว้างของรี้วกระดาษไม่เท่ากันเป็นกระดาษใช้แล้วที่ไม่มีการปนเปื้อนหมึกพิมพ์ ได้รับการอนุเคราะห์จากสำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช

3. กล้วยหอมทอง (*Musa acuminata*) Gros Michele cv. “Hom Thong” กล้วยหอมที่ระยะเก็บเกี่ยวเพื่อการค้า ที่มีขนาด สี รูปร่าง และน้ำหนัก ใกล้เคียงกัน เก็บมาจากสวนเดียวกันปราศจากแมลงและรอยตำหนิความสมบูรณ์ร้อยละ 75-80

3.1.2 สารที่เคมีใช้ในงานวิจัย

1. โซเดียมไฮดรอกไซด์ AR1325 ACL Labscan บริษัท UnionScience Limited
2. แป้งมันสำปะหลังดัดแปร แป้งดัดแปรแบบประจุบวก excelcat บริษัท Siam modified starch
3. ถ่านกัมมันต์แบบผง Activated charcoal AR Carbokarn Co.,Ltd. ที่มีขนาด 150-179 ไมครอน
4. สารดูดเอทิลีนทางการค้า เป็นสารดูดซับในรูปแบบซอง BeFresh®

3.1.3 อุปกรณ์ที่ใช้ในงานวิจัย

1. กระจกตวงพลาสติก
2. หม้อต้มสแตนเลส
3. กระบวยตัก
4. แท่งแก้วคน
5. เทอร์โมมิเตอร์
6. ปีกเกอร์แก้ว
7. กระดาษซับน้ำ
8. นาฬิกาจับเวลา

9. ถุงเย็นใส่เยื่อ
10. ถุงซีปใส่แผ่นกระดาษ
11. ถุงมือยางอย่างหนา
12. ถุงผ้ากรองล้างเยื่อ

3.1.4 เครื่องมือที่ใช้ในงานวิจัย

1. เครื่องทดสอบความหนา Gotech, Model GT-313-P, Taiwan
2. เครื่องทดสอบความต้านทานแรงดึง Tensile-Strograph Model E-S
3. เครื่องทดสอบความต้านทานแรงดันทะลุ
4. เครื่องชั่งน้ำหนัก Mettler, AE240, Switzerland
5. เครื่องตีกระจายเยื่อ Disintegrator model 500-1, 220 volts, 3 amps, 50 Hz
6. ตู้อบความร้อน Hot Air Dry Oven รุ่น UNB100, ยี่ห้อ Memmert

3.2 วิธีการทดลอง

วิธีดำเนินงาน แบ่งออกเป็น 5 ตอน คือ ตอนที่ 1 เพื่อศึกษาวิธีที่เหมาะสมในการเตรียมเยื่อกระดาษจากฟางข้าวและเยื่อจากกระดาษใช้แล้ว ตอนที่ 2 เพื่อศึกษาสัดส่วนที่เหมาะสมระหว่างเส้นใยฟางข้าวกับเส้นใยกระดาษใช้แล้วในการผลิตเป็นกระดาษ ตอนที่ 3 เพื่อศึกษาปริมาณแป้งมันสำปะหลังดัดแปรที่เหมาะสมที่เติมลงในกระดาษฟางข้าวผสมกระดาษใช้แล้ว เพื่อปรับปรุงความแข็งแรงของกระดาษ ตอนที่ 4 เพื่อศึกษาปริมาณผงถ่านกัมมันต์ที่เหมาะสมที่เติมลงในกระดาษฟางข้าวผสมกระดาษใช้แล้ว ตอนที่ 5 เพื่อศึกษาสมบัติในการชะลอการสุกของกล้วยหอมของกระดาษฟางข้าวผสมกระดาษใช้แล้วและผงถ่านกัมมันต์ (พินิจกานต์ อารีวงศ์ และคณะ, 2555) (วรรณภา อาบสุวรรณ, 2562) ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

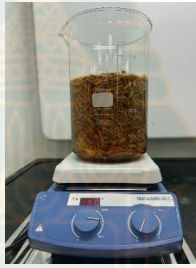
ตอนที่ 1 ศึกษาวิธีที่เหมาะสมในการเตรียมเยื่อกระดาษจากฟางข้าวและเยื่อกระดาษใช้แล้ว

ตอนที่ 1.1 ศึกษาวิธีเตรียมเยื่อฟางข้าว

ในงานวิจัยนี้ใช้พันธุ์ข้าวเหนียว กข22 ที่เพาะปลูกจากแปลงนาอินทรีย์ที่อำเภอเมืองจังหวัดสกลนคร ฤดูการเก็บเกี่ยวต้นปี 2567 มาทำการทดลอง เริ่มจากนำฟางข้าวจากรวงข้าวที่ตีเมล็ดข้าวออกแล้ว เลือกฟางข้าวที่ตากแห้งแล้วเฉพาะส่วนลำต้น ไม่รวมรวงข้าวและใบข้าว นำมาตัดให้มีขนาด 3-5 เซนติเมตร จากนั้นแช่ฟางข้าวดังกล่าวในน้ำกลั่นเป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นนำมาฟางข้าวมาต้มในสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ความเข้มข้น 2% (w/w) โดยปรับสภาพที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ทำการรวนทุก 10 นาที เมื่อครบเวลานำเส้นใยมาล้างด้วยน้ำเปล่าจนค่า pH เป็นกลาง ทดสอบความเป็นกลางโดยใช้กระดาษลิตมัส บีบน้ำออกจนหมด จากนั้นนำเส้นใยฟางข้าวมาหาค่าเปอร์เซ็นต์ความชื้น ศึกษาสมบัติสัญญาณวิทยาของเส้นใย และเตรียมขึ้นรูปเป็นกระดาษในขั้นตอนต่อไป



ตัดฟางข้าวให้มีขนาดเล็ก



ต้มฟางข้าวในสารละลายด่าง



เส้นใยฟางข้าว

ภาพที่ 3.1 การเตรียมเส้นใยฟางข้าว

ตอนที่ 1.2 ศึกษาวิธีเตรียมเยื่อกระดาษใช้แล้ว

งานวิจัยนี้เลือกใช้กระดาษที่เหลือจากกระบวนการตัดเจียนขอบตำราเรียน มสธ. (ตำราเรียนระดับบัณฑิตศึกษา) ซึ่งเป็นกระดาษใช้แล้วที่ไม่มีการปนเปื้อนหมึกพิมพ์ จัดเป็นของเสียในโรงงานแบบปฐมภูมิ กระดาษใช้แล้วดังกล่าวที่ได้รับการอนุเคราะห์จากสำนักพิมพ์ มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช กระดาษใช้แล้วมีลักษณะเป็นริ้วยาว ความกว้างของริ้วกระดาษกว้างไม่เท่ากัน เริ่มจากนำกระดาษใช้แล้ว มาแช่ในน้ำกลั่นเป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นนำไปตีเยื่อด้วยเครื่องตีเยื่อ LABTECH ความเร็วรอบ 1,792 รอบต่อนาที เป็นเวลา 30 วินาที บีบน้ำออกจนหมด จากนั้นนำเส้นใยกระดาษใช้แล้วมาหาค่าเปอร์เซ็นต์ความชื้น ศึกษาสมบัติสัญญาณวิทยาของเส้นใย และเตรียมขึ้นรูปเป็นกระดาษในขั้นตอนต่อไป



กระดาษใช้แล้ว



แช่ในน้ำกลั่น



เส้นใยกระดาษใช้แล้ว

ภาพที่ 3.2 การเตรียมเส้นใยกระดาษใช้แล้ว



ตอนที่ 2 ศึกษาสัดส่วนที่เหมาะสมระหว่างเส้นใยฟางข้าวกับเส้นใยกระดาษใช้แล้วในการผลิตเป็นกระดาษดูดซับเอทิลีน

ตอนที่ 2.1 ศึกษาสัดส่วนที่เหมาะสมระหว่างเส้นใยฟางข้าวกับเส้นใยกระดาษใช้แล้ว

นำเส้นใยฟางข้าวที่ปรับสภาพแล้วและเส้นใยใช้แล้วมาซึ่งน้ำหนักตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ โดยกำหนดอัตราส่วนระหว่างเส้นใยฟางข้าวต่อเส้นใยกระดาษใช้แล้วที่ 100:0, 75:25, 50:50, 25:75 และ 0:100 ตามลำดับ โดยกำหนดเป็นชุดทดลอง A1 ถึง A5 ดังแสดงในตารางต่อไป

ตารางที่ 3.1 อัตราส่วนระหว่างเส้นใยฟางข้าวต่อเส้นใยกระดาษใช้แล้ว

	Rice Straw (%)	Waste Paper (%)
Formula A1	100	0
Formula A2	75	25
Formula A3	50	50
Formula A4	25	75
Formula A5	0	100

นำเส้นใยฟางข้าวที่ปรับสภาพและเส้นใยใช้แล้วที่ซึ่งน้ำหนักตามอัตราส่วนที่กำหนดมาเติมน้ำแล้วผสมให้เข้ากันด้วยเครื่องตีเยื่อ LABTECH ความเร็วรอบ 1792 รอบต่อนาที เป็นเวลา 30 วินาที ในทุกชุดการทดลอง จากนั้นนำมาขึ้นรูปเป็นกระดาษด้วยแม่พิมพ์ขนาด 25x25 เซนติเมตร ดังแสดงในภาพที่ 3.3



เส้นใยฟางข้าว



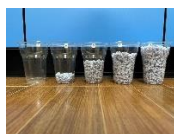
เครื่องตีเยื่อ



ขึ้นรูป



กระดาษ



เส้นใยกระดาษใช้แล้ว

ภาพที่ 3.3 การขึ้นรูปกระดาษจากเส้นใยฟางข้าวที่ปรับสภาพและเส้นใยกระดาษใช้แล้ว

นำแม่พิมพ์กระดาษมาตากแดดให้แห้งเป็นเวลา 1 วัน เมื่อกระดาษแห้งแล้วให้ลอกกระดาษออกจากแม่พิมพ์ เก็บกระดาษไว้ในถุงซิปล็อกที่สะอาด แล้งนำถุงซิปล็อกไว้ในกล่องที่มีฝาปิด และภายในบรรจุสารดูดความชื้นและรอกทดสอบในชั้นตอนต่อไป

ตอนที่ 2.2 ศึกษาสมบัติของกระดาษจากเส้นใยฟางข้าวที่ปรับสภาพและเส้นใยกระดาษใช้แล้ว

นำกระดาษจากเส้นใยฟางข้าวที่ปรับสภาพและเส้นใยใช้แล้วมาทดสอบค่าความหนา ความต้านทานแรงดึงและทดสอบความต้านทานแรงด้นทะลุ



ภาพที่ 3.4 เครื่องทดสอบความหนาของกระดาษ

โดยการทดสอบความต้านทานแรงดึงอ้างอิงตามมาตรฐาน ASTM D828 และทดสอบความต้านทานแรงด้นทะลุอ้างอิงตามมาตรฐาน ISO 2578 เครื่องทดสอบความต้านทานแรงดึงดังแสดงในภาพที่ 3.5



ภาพที่ 3.5 เครื่องทดสอบความต้านทานแรงดึง

ความต้านทานแรงดึง

$$F = \frac{W}{T} \quad (3.1)$$

เมื่อ

F = แรงที่มากที่สุดที่ทำให้ชิ้นงานทดสอบขาด

W = ความกว้างของชิ้นงานทดสอบ (มิลลิเมตร)

T = ความหนาของชิ้นงานทดสอบ (มิลลิเมตร)

ที่มา: โสรญา สัมเขยวหวาน . (2557). ศึกษาความเป็นไปได้ในการผลิตกระดาษอย่างง่ายจากเปลือกกล้วยสดและผลผลิตเหลือทิ้งหลังการหมักเอทานอล. (วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต) มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.

การทดสอบความต้านแรงดันทะลุของกระดาษตามมาตรฐาน ISO 2578 ทำโดยวางชั้นทดสอบบนแผ่นไดอะแฟรมที่มีความยืดหยุ่นรูปวงกลมแล้วยึดชั้นทดสอบให้แน่น เพิ่มแรงดันของไฮดรอลิก (Hydraulic Fluid) ด้วยอัตราคงที่ เพื่อให้แผ่นไดอะแฟรมขยายตัวจนชั้นทดสอบแตก ความต้านแรงดันทะลุของชั้นทดสอบคือ ค่าสูงสุดของความดันไฮดรอลิกที่กระทำบนชั้นทดสอบโดยนำกระดาษจากเส้นใยพวงข้าวที่ปรับสภาพผสมเส้นใยกระดาษใช้แล้วไปทดสอบ สูตรละ 7 ซ้ำ แสดงผลการทดสอบเป็นค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน



ภาพที่ 3.6 เครื่องทดสอบความต้านทานแรงดันทะลุ



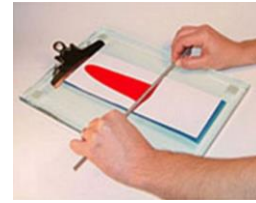
ตอนที่ 3 ศึกษาปริมาณแป้งมันสำปะหลังดัดแปรที่เหมาะสมที่เติมลงในกระต่ายฟางข้าวผสมกระต่ายใช้แล้วเพื่อปรับปรุงความแข็งแรงของกระต่าย

ตอนที่ 3.1 การเคลือบแป้งมันสำปะหลังดัดแปรลงบนกระต่าย

นำกระต่ายฟางข้าวผสมกระต่ายใช้แล้ว ชุดทดลอง A2 มาปรับปรุงความแข็งแรงของกระต่ายให้ดียิ่งขึ้น โดยนำกระต่ายมาเคลือบผิวด้วยสารละลายแป้งมันสำปะหลังดัดแปร ความเข้มข้น 5% (w/w) โดยควบคุมความหนาของชั้นเคลือบโดยใช้อุปกรณ์ที่เรียกว่า บาร์โค้ด (Barcode)



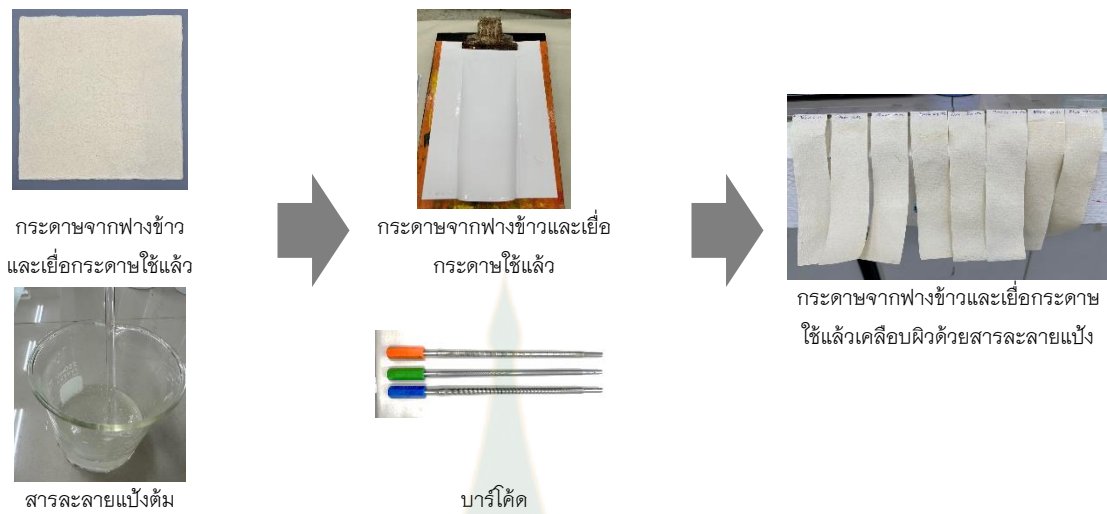
บาร์โค้ด



การเคลือบกระต่ายด้วยบาร์โค้ด

ภาพที่ 3.7 การเคลือบกระต่ายด้วยบาร์โค้ด

เริ่มจากการชั่งน้ำหนักแป้งมันสำปะหลังดัดแปรและน้ำ เพื่อเตรียมสารละลายแป้งเข้มข้น 5% (w/w) คนให้แป้งเข้ากันกับน้ำ นำสารละลายแป้งที่ได้มาให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส ปั่นจนตลอดเวลาจนสารละลายที่ขุ่นเปลี่ยนเป็นสารละลายใส มีความหนืดเพิ่มขึ้นมีลักษณะเป็นเจล ปิดไฟยกภาชนะลงจากเตา ปล่อยให้สารละลายแป้งเย็นตัวลงที่อุณหภูมิห้อง นำหลอดหยดมาดูดสารละลายแป้งเต็มแล้วบีบสารละลายแป้งเต็มลงบนกระต่ายที่เตรียมไว้ แล้วลากบาร์โค้ดด้วยแรงที่สม่ำเสมอจนสุดความยาวของกระต่าย นำกระต่ายมาตากให้แห้ง นำไปทดสอบสมบัติต่อไป การเคลือบสารละลายแป้งลงบนกระต่ายแสดงดังในภาพที่ 3.8



ภาพที่ 3.8 การเคลือบสารละลายแป้งลงบนกระดาษ

นำกระดาษฟางข้าวผสมกระดาษใช้แล้ว ของชุดทดลอง A2 กำหนดเป็นชุดทดลอง B1 ถึง B5 โดยปรับเปลี่ยนความหนาชั้นเคลือบที่ 0, 50, 60, 80 และ 100 ไมครอน ตามลำดับ ดังแสดงความหนาของชั้นเคลือบและเบอร์ของบาร์โค้ด ในตารางที่ 3.2

ตารางที่ 3.2 ความหนาของชั้นแป้งที่เคลือบลงบนผิวกระดาษ

	Wet film Deposit (μM)	Barcode No.
Formula B1	0	0
Formula B2	50	5
Formula B3	60	6
Formula B4	80	7
Formula B5	100	8

ตอนที่ 3.2 การศึกษาสมบัติของกระดาษเคลือบแป้งมันสำปะหลังดัดแปร

นำกระดาษที่เคลือบผิวด้วยสารละลายแป้งมันสำปะหลังดัดแปรที่มีความหนาต่าง ๆ มาทดสอบความต้านทานแรงดึงและทดสอบความต้านทานแรงดันทะลุ โดยการทดสอบความต้านทานแรงดึงอ้างอิงตามมาตรฐาน ASTM D828 และทดสอบความต้านทานแรงดันทะลุอ้างอิงตามมาตรฐาน ISO 2578 และนำไปทดสอบค่าการดูดซึมน้ำ ด้วยวิธี COBB Paper Absorptiveness Tester ตาม ISO 535 โดยนำกระดาษไปทดสอบสุตรละ 7 ซ้ำ แสดงผลการทดสอบเป็นค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน



ภาพที่ 3.9 อุปกรณ์ทดสอบการดูดซึมน้ำ

หลังจากเคลือบกระดาษเสร็จแล้ว นำกระดาษมาตากแดดให้แห้งเป็นเวลา 1 วัน เมื่อกระดาษแห้งแล้วให้เก็บกระดาษไว้ในถุงซิปล็อคที่สะอาด แล้งนำถุงซิปล็อคไว้ในกล่องที่มีฝาปิด และภายในบรรจุสารดูดความชื้นและรอกทดสอบในขั้นตอนต่อไป



ตอนที่ 4 ศึกษาปริมาณถ่านกัมมันต์ที่เหมาะสมที่เติมลงในกระดาษฟางข้าวผสม กระดาษใช้แล้ว

ตอนที่ 4.1 การศึกษาสมบัติผงถ่านกัมมันต์

การศึกษาศสมบัติผงถ่านกัมมันต์ ได้แก่ การวิเคราะห์ค่าไอโอดีนนัมเบอร์ ปริมาณ
ความชื้น ปริมาณสารระเหย ค่าคาร์บอนคงตัวและศึกษาลักษณะสัณฐานวิทยาด้วยกล้อง
จุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด ศึกษาลักษณะหมู่ฟังก์ชันด้วยเทคนิค FTIR

ตอนที่ 4.2 การศึกษาปริมาณผงถ่านกัมมันต์ที่เคลือบลงบนผิวกระดาษฟางข้าว ผสมกระดาษใช้แล้ว

นำกระดาษฟางข้าวผสมกระดาษใช้แล้ว ชุดทดลอง B3 มาเคลือบด้วยผงถ่านกัมมันต์
เพื่อทำให้กระดาษมีสมบัติในการดูดซับก๊าซเอทิลีนเพื่อชะลอการสุกของผลไม้ได้ โดยควบคุม
ความหนาของชั้นเคลือบด้วย บาร์โค้ดเบอร์ 6

เริ่มจากการชั่งน้ำหนักแป้งมันสำปะหลังตัดแปรและน้ำ เพื่อเตรียมสารละลายแป้ง
มันสำปะหลังตัดแปรเข้มข้น 5% (w/w) คนให้แป้งเข้ากับน้ำ นำสารละลายแป้งที่ได้มาให้ความ
ร้อนที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส ปั่นกวนตลอดเวลาจนสารละลายที่ขุ่นเปลี่ยนเป็นสารละลาย
ใส มีความหนืดเพิ่มขึ้นมีลักษณะเหนียวเป็นเจล ปิดไฟยกภาชนะลงจากเตาปล่อยให้สารละลาย
แป้งมันสำปะหลังตัดแปรเย็นตัวลงที่อุณหภูมิห้อง จากนั้นเติมถ่านผงกัมมันต์ที่คัดแยกขนาด
150-179 ไมครอน ที่ปริมาณ 0-30% (w/w) ผสมลงไปในสารละลายแป้ง กวนผสมให้เป็นเนื้อ
เดียวกัน ออกแบบการทดลองเป็นชุดทดลอง C1-C5 ตามลำดับ (ดังแสดงในตารางที่ 3.3)

ตารางที่ 3.3 ปริมาณผลถ่านกัมมันต์ที่เคลือบลงบนผิวกระดาษ

	Activated Charcoal (%)
Formula C1	0
Formula C2	5
Formula C3	10
Formula C4	20
Formula C5	30

จากนั้นนำหลอดหยดมาดูดสารละลายแป้งมันสำปะหลังตัดแปรผสมผง ถ่านกัมมันต์
หยดลงบนกระดาษที่เตรียมไว้ แล้วลากบาร์โค้ดด้วยแรงที่สม่ำเสมอจนสุดความยาวของ

กระดาษ หลังจากเคลือบกระดาษเสร็จแล้ว นำกระดาษมาตากแดดให้แห้งเป็นเวลา 1 วัน เมื่อกระดาษแห้งแล้วให้เก็บกระดาษไว้ในถุงซิปล็อคที่สะอาด แล้วยำถุงซิปล็อคไว้ในกล่องที่มีฝาปิดและภายในบรรจุสารดูดความชื้นและรอกทดสอบในขั้นตอนต่อไป

การเคลือบสารละลายแป้งผสมผงถ่านกัมมันต์ลงบนกระดาษแสดงในภาพที่ 3.10



ภาพที่ 3.10 การเคลือบสารละลายแป้งผสมผงถ่านกัมมันต์ลงบนกระดาษจากฟางข้าวและเยื่อกระดาษใช้แล้ว

ตอนที่ 4.8 ศึกษาสมบัติของกระดาษเคลือบผงถ่านกัมมันต์

นำกระดาษที่เคลือบผิวด้วยผงถ่านกัมมันต์ มาทดสอบความต้านทานแรงดึงและทดสอบความต้านทานแรงดันทะลุ โดยการทดสอบความต้านทานแรงดึงอ้างอิงตามมาตรฐาน ASTM D828 และทดสอบความต้านทานแรงดันทะลุอ้างอิงตามมาตรฐาน ISO 2578 โดยนำกระดาษไปทดสอบสุตรละ 7 ซ้ำ แสดงผลการทดสอบเป็นค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ทดสอบระดับการหลุดลอก ด้วยเทคนิค Tape Test (Gray Sacale for Assessing Staining) ตาม ISO 105-A03: 2019 โดยนำแผ่นเทปกาวใสมาติดที่ชิ้นงานด้วยแรงคงที่ ดึงเทปกาวออก นำเทปที่ได้ติดลงบนกระดาษสีขาว นำมาวัด Dot area ด้วยเครื่อง Spectrophotometer จากระดับ 1-5 แล้วคำนวณเป็นค่าร้อยละการหลุดลอก



ภาพที่ 3.11 แบตเตอรี่สเกล



ตอนที่ 5 ศึกษาสมบัติในการชะลอการสุกของกล้วยหอมของกระดาษฟางข้าวผสม

กระดาษใช้แล้วและผงถ่านกัมมันต์

ตอนที่ 5.1 การศึกษาสมบัติในการชะลอการสุกของกล้วยหอมของกระดาษฟางข้าวผสม

กระดาษใช้แล้วและผงถ่านกัมมันต์

คัดเลือกกล้วยหอมที่ระยะเก็บเกี่ยวเพื่อการค้า ที่มีขนาด สี รูปร่าง และน้ำหนักใกล้เคียงกัน เก็บมาจากสวนเดียวกัน ปราดจากแมลงและรอยตำหนิความสมบูรณ์ของกล้วยหอมร้อยละ 75-80 นำมาเช็ดทำความสะอาดด้วยผ้าแห้ง และทำการติตรหัส ติดสติ๊กเกอร์แสดงตำแหน่งในการวัดค่าสี เพื่อให้วัดที่จุดเดียวกัน โดยกำหนด 3 ตำแหน่ง ได้แก่ ตำแหน่งด้านบน ตำแหน่งตรงกลาง และตำแหน่งด้านล่างของผลกล้วย



ภาพที่ 3.12 กล้วยที่ใช้ในการทดลอง

งานวิจัยนี้เน้นการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่งสินค้าเกษตร ประเภทกล้วย โดยได้จำลองสถานการณ์เพื่อเลียนแบบการขนส่งกล้วยที่บรรจุในกล่องกระดาษลูกฟูกสำเร็จรูป ขนาด 17 x 25 x 9 เซนติเมตร เป็นกระดาษลูกกลอน C แบบ 3 ชั้น จัดจำหน่ายโดยบริษัท ไพรณิชย์ไทย จำกัด โดยทุกชุดทดลองใช้กล่องลูกฟูกแบบเดียวกัน

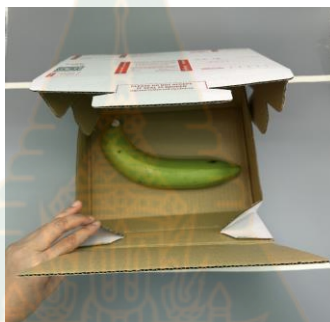


3 ชั้น / ลอน C
3 Layers / C Flute

ภาพที่ 3.13 กล่องกระดาษลูกฟูกที่ใช้ในการทดลอง

กระดาษดูดซับเอทิลีน มี 2 ขนาด คือ ขนาดเล็ก 5 x 5 เซนติเมตร ขนาดใหญ่ 10 x 10 เซนติเมตร นำกระดาษดูดซับเอทิลีน ติดตรงตำแหน่งกึ่งกลางที่ผาด้านบนของกล่องกระดาษลูกฟูก กล่องละ 1 แผ่น

นำกล้วย 1 ใบ วางลงในกล่องกระดาษลูกฟูกที่ติดกระดาษดูดซับเอทิลีนไว้แล้ว โดยวางกล้วยตรงตำแหน่งกึ่งกลางกล่อง โดยเก็บกล้วยหอมในกล่องกระดาษลูกฟูก จำนวน 1 ผลต่อกล่อง คิดเป็น 1 ชุดการทดลอง โดยในการทดลองจะทำการทดลอง 3 ซ้ำ เก็บในห้องอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 15 วัน โดยทำการเปิดกล่องเพื่อบันทึกผลทุก ๆ 3 วัน และทดลองเปรียบเทียบกับการใช้สารดูดเอทิลีนทางการค้าในรูปแบบซอง ยี่ห้อ BeFresh® และการทดลองชุดควบคุม คือกล้วยที่ไม่ห่อกระดาษทำการบรรจุกล้วยลงในกล่องกระดาษลูกฟูกโดยตรง



ภาพที่ 3.14 ตำแหน่งการวางกล้วยในกล่องกระดาษลูกฟูก

ตอนที่ 5.2 การศึกษาร้อยละการสูญเสียน้ำหนักสดของกล้วยหอม

โดยชั่งน้ำหนักกล้วยในแต่ละชุดทดลอง โดยวัดผลทุก ๆ 3 วัน ซึ่งจะหยุดบันทึกผลเมื่อเปลือกของกล้วยหอมเปลี่ยนเป็นสีดำเกินกว่าร้อยละ 70 และทำการบันทึกน้ำหนักที่เปลี่ยนแปลงไปตลอดการเก็บรักษา โดยคิดเป็นร้อยละการสูญเสียน้ำหนักดังนี้ (ปริญญา ไกรวุฒินันท์ และคณะ, (2563)

$$\text{ร้อยละการสูญเสียน้ำหนัก} = \frac{\text{น้ำหนักก่อนทดลอง}}{\text{น้ำหนักหลังทดลอง}} \times 100 \quad (3.2)$$

ศึกษาการเปลี่ยนแปลงสีผิวกล้วยโดยใช้เครื่องวัดสี (Hunter Lab, Color Quest XE) แสดงผลเป็นค่า L* a* b* ศึกษาความแน่นเนื้อของกล้วย ศึกษาปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ของกล้วย แสดงผลการทดสอบเป็นค่าเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน



ภาพที่ 3.15 เครื่องวัดสีของเปลือกกล้วย



ภาพที่ 3.16 เครื่องวัดความแน่นเนื้อของกล้วย

